



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная аргонодуговая.
3. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
4. Параметр шероховатости поверхности сварного шва $\sqrt{Ra} \ 3,2$.
5. Маркировать обозначение изделия ударным способом. Шрифт 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.
6. Штифты поз.17 заплавить сваркой ручной аргонодуговой.

Изделие предназначено для поворота крышки корзины приемной
тип 1 (ФД.47В.410).

Данное изделие относится к элементам нормальной эксплуатации, не влияющим на безопасность и согласно НП-016-05, соответствует классу безопасности – 4Н.

Изделие опытное. В процессе изготовления, наладки, испытаний возможны доработки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Допускаемый крутящий момент, Н·м.....250

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ВФШИ.301525.0010	Подвеска	1		
			<u>Детали</u>			
А4	2	ФД.64В.711.01.001	Втулка	1		
А4	3	ФД.64В.711.01.002	Фланец	1		
А4	4	ФД.64В.711.01.005	Ось	2		
А3	5	ФД.64В.759.001	Втулка	1		
А4	6	ФД.64В.759.002	Наконечник	1		
А4	7	ФД.64В.759.003	Втулка	1		
А4	8	ФД.64В.759.004	Шайба	1		
А3	9	ФД.64В.759.005	Вилка	1		
А3	10	ФД.64В.759.006	Пластина	1		
Б4	11	ФД.64В.759.007	Труба	2	m=6,25 кг	
			Труба 45х3 - 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81		Торцы	
			L=2000 мм		√ Ra 12,5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	12		Болт М16-6g x 50 ГОСТ 7805-70	1		
	13		Винт А.М8-6gx14 23 ГОСТ 1491-80	1		
	14		Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70	1		
	15		Шайба А.12.06 12Х18Н10Т	2		
			ГОСТ 11371-78			
	16		Шайба А.14.06 12Х18Н10Т	4		
			ГОСТ 11371-78			
	17		Штифт 8x45.12Х18Н10Т ГОСТ 3128-70	2		

ФД.64В.759

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга поворотная	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Горбунов С.Н.	<i>С.Н. Горбунов</i>	05.09.2014		И		22,53	1:2
Пров.	Абрасов А.Н.	<i>А.Н. Абрасов</i>	05.09.2014		Лист		Листов	1
Т.контр.								
Рук.	Капитанов В.В.	<i>В.В. Капитанов</i>	05.09.2014					
Н.контр.	Саленко В.В.	<i>В.В. Саленко</i>	05.09.2014					
Утв.	Зотов Э.А.	<i>Э.А. Зотов</i>	05.09.2014					